

SCHRÄGVERZAHNT

À DENTURE OBLIQUE HELICAL TOOTH

gehärtet und geschliffen
trempée et rectifiée
hardened and ground
Quality
6h23

Module (mm)
1.5 2 2.5 3 4 5 6 8

Schrägverzahnt, gehärtet geschliffen

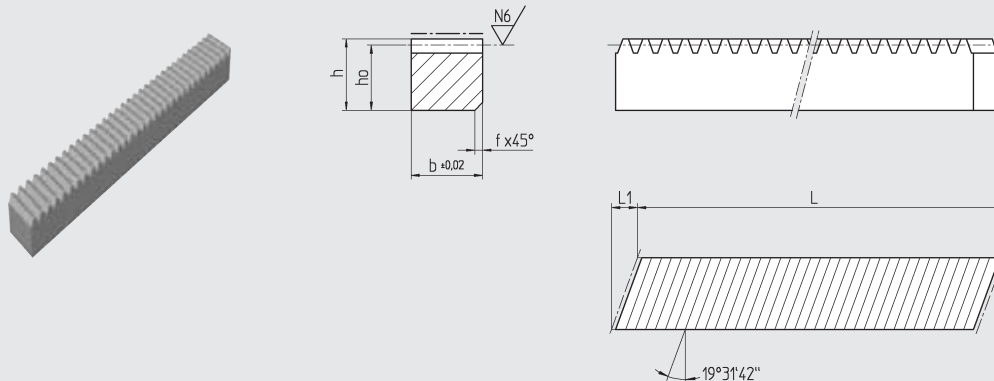
Material: C45E DIN 1.1191
Profil: allseitig geschliffen
Zahnung: Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$
schrägverzahnt rechts
Schrägungswinkel $19^\circ 31'42''$
gehärtet und geschliffen
Qualität: 6h23 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
P_f (mm): -0.05/-0.2
f_p (mm):
Teilungs-Einzelabweichung
Erreur individuelle de pas
Adjacent pitch error

A dentures obliques, trempées et rectifiées

Matière: C45E DIN 1.1191
Profil: rectifiée toutes les faces
angle de pression $\alpha=20^\circ$
Denture: à dentures oblique droite
angle d'hélice $19^\circ 31'42''$
trempée et rectifiée
Qualité: 6h23 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
P_f (mm): -0.05/-0.2
F_p (mm):
Teilungs-Gesamtabweichung
Erreur totale de pas
Cumulative pitch error

Helical tooth, hardened and ground

Material: C45E DIN 1.1191
Profil: all faces ground
pressure angle $\alpha=20^\circ$
Teeth: helical tooth system right
helix angle $19^\circ 31'42''$
hardened and ground
Quality: 6h23 DIN 3962/63/67
f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
Modul > 3 ; 0.008
P_f (mm): -0.05/-0.2
f_p (mm):
Toleranz der teilungsgenauen Ablängung
Tolérance de coupe par rapport au pas
Tolerance of cut for continuous mounting



Part No.	p _n	p _t	Modul	L	L ₁	z	b	h	h ₀	f ^{+0.5}	F _p	m(kg)
244 612	4.712	5.00	1.5	500.00	6.7	100	19	19	17.50	2	0.029	1.3
244 613	4.712	5.00	1.5	1000.00	6.7	200	19	19	17.50	2	0.043	2.6
244 622	6.283	6.67	2.0	500.00	8.5	75	24	24	22.00	2	0.025	2.1
244 623	6.283	6.67	2.0	1000.00	8.5	150	24	24	22.00	2	0.036	4.1
244 632	7.854	8.33	2.5	500.00	8.5	60	24	24	21.50	2	0.027	2.0
244 633	7.854	8.33	2.5	1000.00	8.5	120	24	24	21.50	2	0.036	4.1
244 642	9.425	10.00	3.0	500.00	10.3	50	29	29	26.00	2	0.028	3.0
244 643	9.425	10.00	3.0	1000.00	10.3	100	29	29	26.00	2	0.037	5.9
244 652	12.566	13.33	4.0	506.67	13.8	38	39	39	35.00	2	0.030	5.4
244 653	12.566	13.33	4.0	1000.00	13.8	75	39	39	35.00	2	0.036	10.7
244 662	15.708	16.67	5.0	500.00	17.4	30	49	39	34.00	3	0.028	6.5
244 663	15.708	16.67	5.0	1000.00	17.4	60	49	39	34.00	3	0.034	13.1
244 672	18.850	20.00	6.0	500.00	20.9	25	59	49	43.00	3	0.031	10.0
244 673	18.850	20.00	6.0	1000.00	20.9	50	59	49	43.00	3	0.036	19.9
244 682	25.133	26.66	8.0	480.00	28.0	18	79	79	71.00	3	0.029	22.0
244 683	25.133	26.66	8.0	960.00	28.0	36	79	79	71.00	3	0.033	44.0

p_n (mm) Normalteilung, pas réel, normal pitch
z Zähnezahl / Nom de dents / Number of teeth

p_t (mm) Stirnteilung, pas apparent, transverse

SCHRÄGVERZAHNT

À DENTURE OBLIQUE HELICAL TOOTH

gehärtet und geschliffen trempée et réctifiée hardened and ground
Quality 6h23

Module	(mm)
1.5 2 2.5 3 4 5 6 8	

Schrägverzahn, gehärtet geschliffen

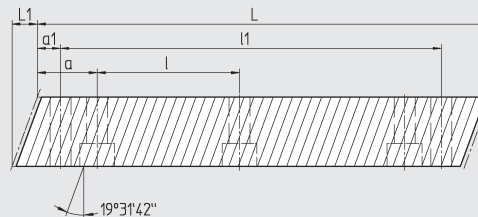
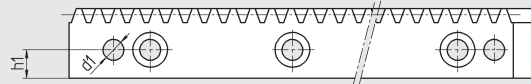
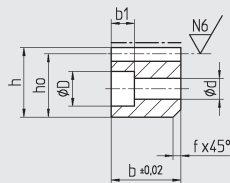
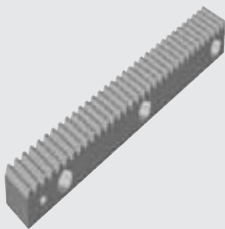
Material: C45E DIN 1.1191
Profil: allseitig geschliffen
Zahnung: Eingriffswinkel $\alpha=20^\circ$
 schrägverzahn rechts
 Schrägungswinkel $19^\circ 31'42''$
 gehärtet und geschliffen
Qualität: 6h23 DIN 3962/63/67
 f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
 Modul > 3 ; 0.008
 P_f (mm): -0.05/-0.2
 f_p (mm):
 Teilungs-Einzelabweichung
 Erreur individuelle de pas
 Adjacent pitch error

A dentures obliques, trempées et réctifiées

Matière: C45E DIN 1.1191
Profil: réctifiée toutes les faces
Denture: angle de pression $\alpha=20^\circ$
 à dentures oblique droite
 angle d'hélice $19^\circ 31'42''$
 trempée et réctifiée
Qualité: 6h23 DIN 3962/63/67
 f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
 Modul > 3 ; 0.008
 P_f (mm): -0.05/-0.2
 f_p (mm):
 Teilungs-Gesamtabweichung
 Erreur totale de pas
 Cumulative pitch error

Helical tooth, hardened and ground

Material: C45E DIN 1.1191
Profil: all faces ground
Teeth: pressure angle $\alpha=20^\circ$
 helical tooth system right
 helix angle $19^\circ 31'42''$
 hardened and ground
Quality: 6h23 DIN 3962/63/67
 f_p (mm): Modul ≤ 3 ; 0.006
 Modul > 3 ; 0.008
 P_f (mm): -0.05/-0.2
 p_f (mm):
 Toleranz der teilungsgenauen Ablängung
 Tolérance de coupe par rapport au pas
 Tolerance of cut for continuous mounting



Part No.	p_n	p_t	Modul	L	L_1	z	b	h	h_0	$f^{*0.5}$	a	l	h_1	d	D	b_1	a_1	l_1	d_1	F_p	m(kg)
246 012	4.712	5.00	1.5	500.00	6.7	100	19	19	17.50	2	62.5	125.00	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7	0.029	1.3
246 013	4.712	5.00	1.5	1000.00	6.7	200	19	19	17.50	2	62.5	125.00	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7	0.043	2.6
246 022	6.283	6.67	2.0	500.00	8.5	75	24	24	22.00	2	62.5	125.00	8	7	11	7	31.7	436.6	5.7	0.025	2.1
246 023	6.283	6.67	2.0	1000.00	8.5	150	24	24	22.00	2	62.5	125.00	8	7	11	7	31.7	936.6	5.7	0.036	4.1
246 032	7.854	8.33	2.5	500.00	8.5	60	24	24	21.50	2	62.5	125.00	9	7	11	7	31.7	436.6	5.7	0.027	2.0
246 033	7.854	8.33	2.5	1000.00	8.5	120	24	24	21.50	2	62.5	125.00	9	7	11	7	31.7	936.6	5.7	0.036	4.1
246 042	9.425	10.00	3.0	500.00	10.3	50	29	29	26.00	2	62.5	125.00	9	10	15	9	35.0	430.0	7.7	0.028	3.0
246 043	9.425	10.00	3.0	1000.00	10.3	100	29	29	26.00	2	62.5	125.00	9	10	15	9	35.0	930.0	7.7	0.037	5.9
246 052	12.566	13.33	4.0	506.67	13.8	38	39	39	35.00	3	62.5	125.00	12	10	15	9	33.3	433.0	7.7	0.030	5.4
246 053	12.566	13.33	4.0	1000.00	13.8	75	39	39	35.00	3	62.5	125.00	12	10	15	9	33.3	933.4	7.7	0.036	10.7
246 062	15.708	16.67	5.0	500.00	17.4	30	49	39	34.00	3	62.5	125.00	12	14	20	13	37.5	425.0	11.7	0.028	6.5
246 063	15.708	16.67	5.0	1000.00	17.4	60	49	39	34.00	3	62.5	125.00	12	14	20	13	37.5	925.0	11.7	0.034	13.1
246 072	18.850	20.00	6.0	500.00	20.9	25	59	49	43.00	3	62.5	125.00	16	18	26	17	37.5	425.0	15.7	0.031	10.0
246 073	18.850	20.00	6.0	1000.00	20.9	50	59	49	43.00	3	62.5	125.00	16	18	26	17	37.5	925.0	15.7	0.036	19.9
246 082	25.133	26.66	8.0	480.00	28.0	18	79	79	71.00	3	60.0	120.00	25	22	33	21	120.0	240.0	19.7	0.029	22.0
246 083	25.133	26.66	8.0	960.00	28.0	36	79	79	71.00	3	60.0	120.00	25	22	33	21	120.0	720.0	19.7	0.033	44.0

p_n (mm) Normalteilung, pas réel, normal pitch
 p_t (mm) Stirnteilung, pas apparent, transverse

z Zähnezahl / Nom de dents / Number of teeth

