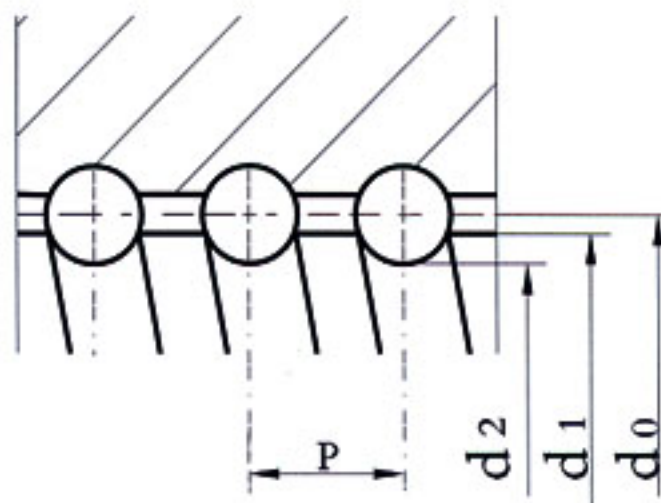
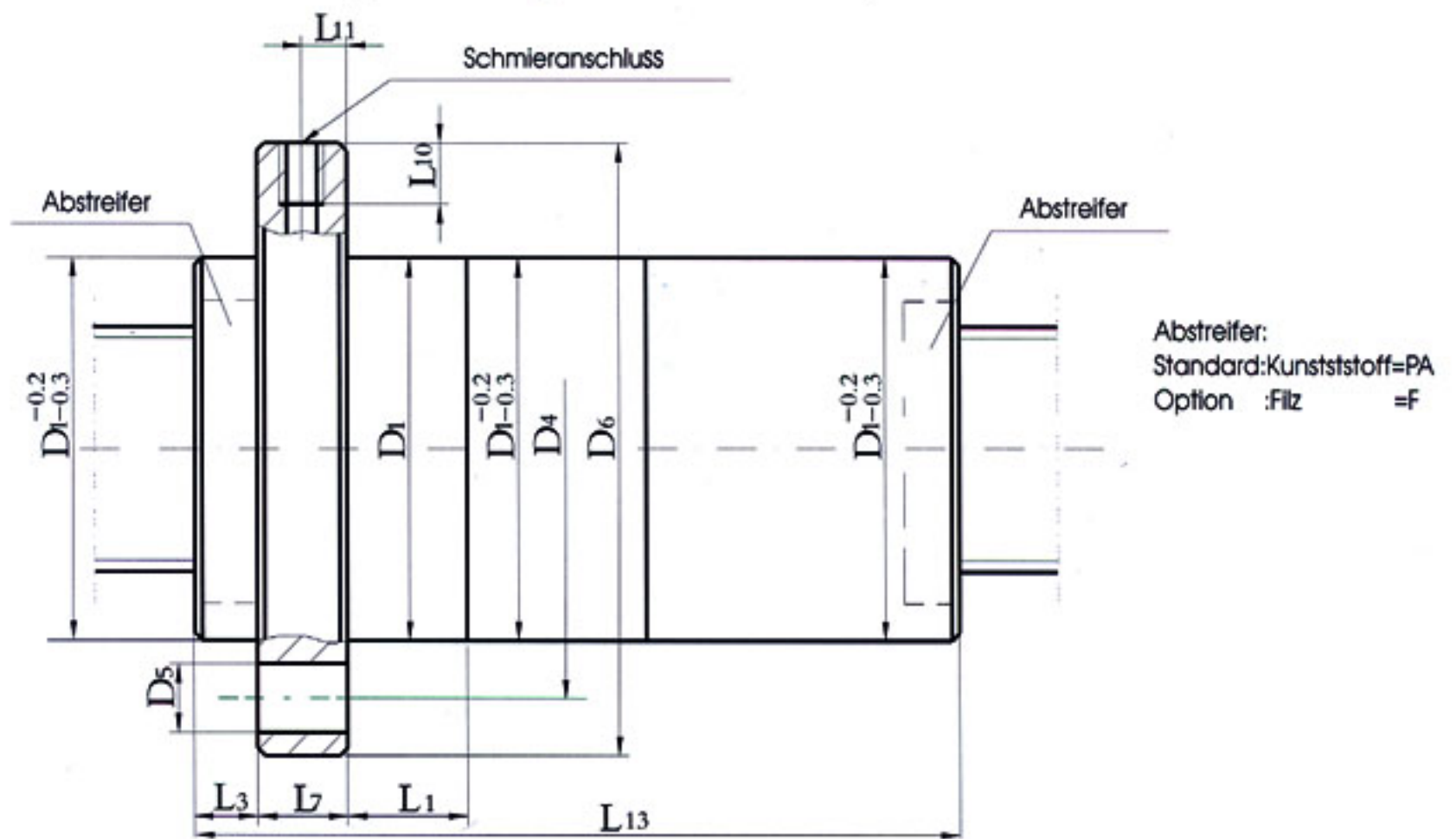


Vorgespannte Endflanschmuttern

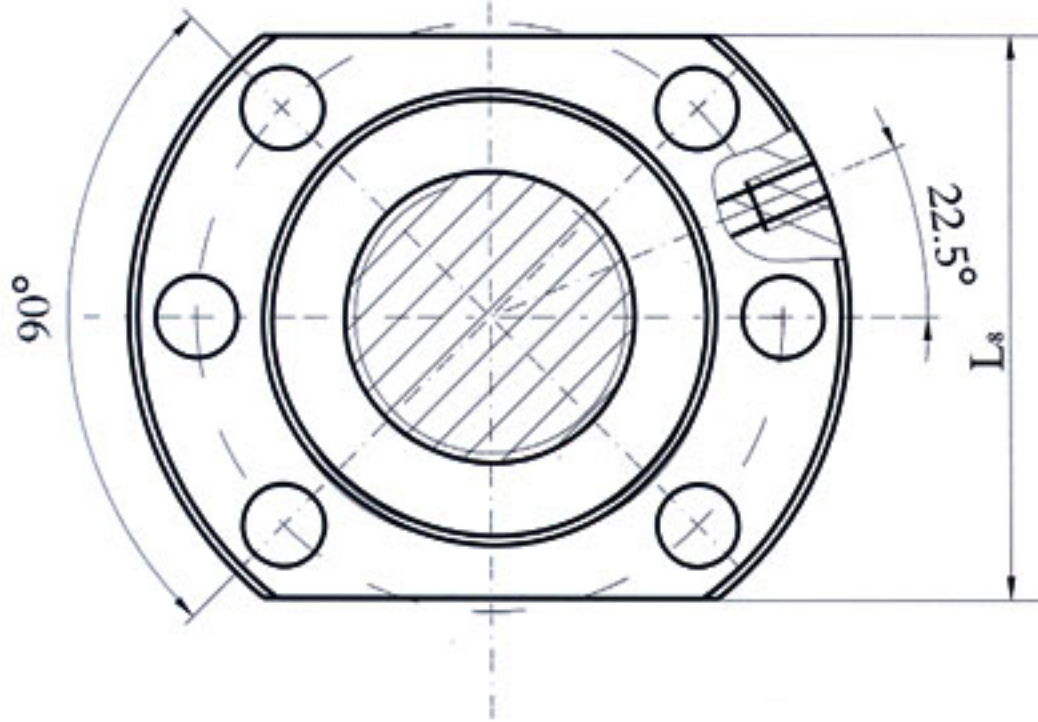
(Ab Lager lieferbar)



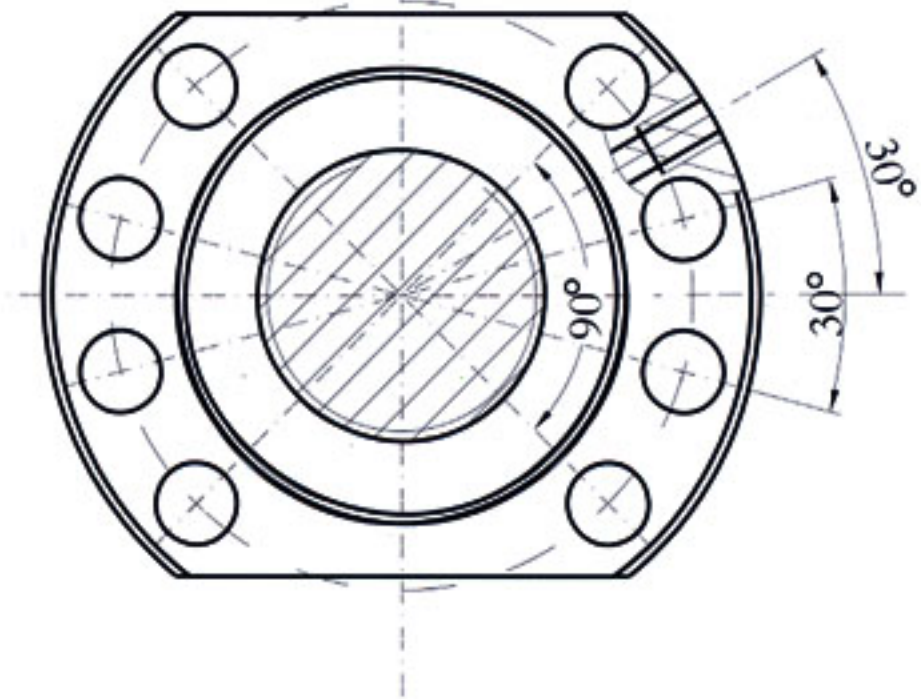
P, d₀, d₁, d₂ nach DIN 69051 Teil 2

Nenn-Ø/ Steigung d ₀ x P	Spindel- aussen-Ø d ₁	Spindel- kern-Ø d ₂	Mutter- aussen-Ø D ₁	Teil- kreis-Ø D ₄	Bohr- bild	D ₅ H13	Befesti- gungs- schrau- ben	Flansch- Ø D ₆ H13	L ₁ +2	L ₃	L ₇ H13	L ₈ H13	L ₁₀	L ₁₁	
															Ø
16	5	16	12.6	28	38	1	5.5	M5	48	10	9	10	40	8	5
	10	16	12.6	28	38	1	5.5	M5	48	10	9	10	40	8	5
20	5	20	16.6	36	47	1	6.6	M6	58	10	9	10	44	8	5
	10	20	16.6	36	47	1	6.6	M6	58	10	9	10	44	8	5
25	5	25	21.6	40	51	1	6.6	M6	62	10	9	10	48	8	5
	10	25	21.6	40	51	1	6.6	M6	62	16	9	10	48	8	5
32	5	32	28.6	50	65	1	9	M8	80	10	9	12	62	8	6
	10	32	27.6	50	65	1	9	M8	80	16	9	12	62	8	6
40	5	40	36.6	63	78	2	9	M8	93	10	9	14	70	10	7
	10	40	33.6	63	78	2	9	M8	93	16	12	14	70	10	7
50	10	50	43.6	75	93	2	11	M10	110	16	12	16	85	10	8
63	10	63	56.6	90	108	2	11	M10	125	16	12	18	95	10	9

Bohrbild 1



Bohrbild 2



Berechnung der Tragfähigkeit nach DIN 69051 Teil 4

Schmier- anschluss	Laengen bei Anzahl tragender Gewindegaenge			Tragzahlen		Nenn-Ø Steigung $d_o \times P$	
	L_{13} $i=2$	L_{13} $i=3$	L_{13} $i=4$	$C_i(N)$	$C_{oi}(N)$		
M6	-	88	-	14.200	19.000	16	5
M6	84	-	-	10.700	12.700		10
M6	-	101	-	15.800	26.400	20	5
M6	84	-	-	11.900	17.600		10
M6	-	98	-	16.900	33.800	25	5
M6	-	106	-	16.900	33.800		10
M6	-	98	-	18.400	45.100	32	5
M6	-	106	-	31.200	61.400		10
M8 x 1	-	-	110	24.900	80.300	40	5
M8 x 1	-	150	-	55.200	105.400		10
M8 x 1	-	-	171	72.000	180.700	50	10
M8 x 1	-	-	173	78.900	240.800	63	10

Bezeichnung der Anschlussmasse der Mutter eines Kugelgewindetriebes nach DIN 69051 Teil 5 mit Nenndurchmesser $d_o = 50\text{mm}$, Nennsteigung $P = 10\text{mm}$ und mit einer Flanschausführung Form B: Anschlussmasse DIN 69051-50 x 10-B